

## Especificaciones técnicas taladro mono husillo T-600

### 1 Rango de operación

Llantas	Ancho: 50 – 600 mm. Espesor : 5 - 40 mm.
Angulos	Alto x ancho:50 x 50 - 250 x 250 mm.
UPN-UAP	UPN 80 – UPN 400
I-Perfiles	IPE 80 - IPE 600
HE Perfiles	HEA 100 – HEM 600
Tubo cuadrado	Alto x ancho: 45 x 45 – 600 x 600
Anchura máxima pared	40 mm.
Peso máximo	350 Kg./metro

### 2 Características de los cabezales

Diámetro taladro	5 - 40 mm
Roscado	M6 – M24
Capacidad amordazado horizontal	45 – 630 mm.
Capacidad amordazado vertical	10 – 640 mm.
Refrigeración	Aire + líquido (niebla)
Posibilidad de centrado	Si
Velocidad rotación broca	min. 100. r.p.m . max. 1700 r.p.m.
Estándar:	Sistema de cambio rápido de herramienta ISO 30 DIN 2080
1 Unidad de taladrado	11 Kw
Avance rápido	12,5 m/min.
Avance lento	20 – 400 mm/min.

## Especificaciones técnicas modelo sierra de cinta SMGA 700/450

Capacidad de corte 0° (redondo).....	450 mm
Capacidad de corte 0° (rectángulo).....	700 x 430 mm
Capacidad de corte 45° (redondo) .....	450 mm
Capacidad de corte 45° (rectángulo - izquierda).....	450 x 430 mm
Capacidad de corte 45° (rectángulo - derecha).....	450 x 430 mm
Capacidad de corte 60° (redondo) – (incluido) .....	300 mm
Capacidad de corte 60° (incluido) .....	305 x 430 mm
Velocidad de corte.....	15 – 105 mm
Motor principal.....	5,50 Kw
Grupo hidráulico.....	3,00 Kw
Motobomba de refrigeración.....	0,10 Kw
Motor cepillo limpieza.....	0,18 Kw
Caudal bomba de refrigeración.....	40 L/min
Dimensiones de cinta (standard).....	6.775 x 41 x 1,3 mm
En opción .....	6.775 x 54 x 1,3 mm
Altura de trabajo.....	880 mm
Dimensiones máquina.....	3.550 x 1.720 x 2.240 mm
Peso neto.....	4.000 Kg