

Especificaciones técnicas taladro de tres cabezales TCA 3/1000

1 Rango de operación

Llantas	Ancho: 80 – 1000 mm. Espesor : 5 - 40 mm.
Angulos	Alto x ancho: 80 x 80 - 250 x 250 mm.
UPN-UAP	UPN 80 – UPN 400
I-Perfiles	IPE 80 - IPE 1000
HE Perfiles	HEA 100 – HEM 1000
Tubo cuadrado	Alto x ancho: 80 x 80 – 425 x 425
Anchura máxima pared	40 mm.
Peso máximo	350 Kg./metro

2 Características de los cabezales

Diámetro taladro	5 - 40 mm
Roscado	M6 – M24
Capacidad amordazado horizontal	80 – 1040 mm.
Capacidad amordazado vertical	5 – 425 mm.
Refrigeración	Aire + Líquido (niebla)
Posibilidad de centrado	Si
Velocidad rotación broca	min. 100. r.p.m . max. 1700 r.p.m.
Estándar:	Sistema de cambio rápido de herramienta ISO 40 DIN 2080
Opcional:	Sistema automático de cambio de herramienta con almacén de 5 Htas/cabezal : ISO 7388-40
2 Unidades de taladrado horizontales	11,0 Kw
1 Unidad de taladrado vertical	11,0 Kw
Avance rápido	10 m/min.
Avance	20 – 500 mm/min.
Peso con cambiador automático	10.000 Kg.

Especificaciones técnicas modelo sierra de cinta SMGA 1000/550

Capacidad de corte 0° (redondo).....	550 mm
Capacidad de corte 0° (rectángulo).....	1000 x 520 mm
Capacidad de corte 60° (rectángulo - izquierda).....	425 x 520 mm
Capacidad de corte 60° (rectángulo - derecha).....	425 x 520 mm
Velocidad de corte.....	15 – 115 m/min.
Motor principal.....	7,50 Kw
Grupo hidráulico.....	3,00 Kw
Motobomba de refrigeración.....	0,10 Kw
Motor cepillo limpieza.....	0,18 Kw
Caudal bomba de refrigeración.....	40 L/min.
Dimensiones de cinta (standard).....	8.400 x 54 x 1,3mm
En opción	8.400 x 67 x 1,6mm
Altura de trabajo.....	880mm
Dimensiones máquina.....	4.570 x 1.940 x 2.570mm
Peso neto.....	6.000 Kg.